

© **ROBUSCH** ®

PUMPS AND BLOWERS



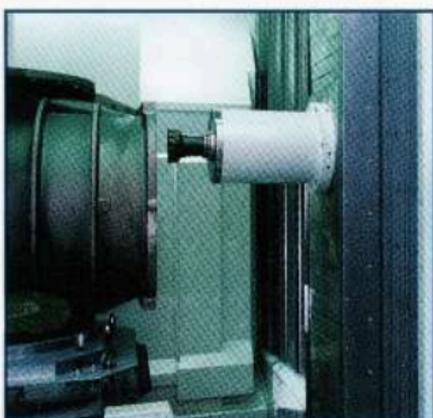
Robuschi & C. S.p.A., situata a Parma (Italia), è stata fondata nel 1941 da Giovanni Robuschi, che inizia la sua attività in una officina meccanica per la riparazione di pompe centrifughe, prevalentemente applicate al settore agricolo.

Fra gli anni '60 e gli anni '80 inizia la vera crescita produttiva, progettuale e finanziaria dell'azienda, infatti, si afferma a livello nazionale ed internazionale tramite la produzione di nuove linee: pompe centrifughe per la chimica e l'industria; pompe a canali per liquidi sporchi; pompe per vuoto; soffiatori a lobi.

L'innovazione continua durante gli anni '90 e con l'avvento del nuovo millennio la produzione cerca sempre di più di anticipare le esigenze dei clienti, tramite nuove soluzioni tecnologiche: Sentinel, il sistema di controllo elettronico per il gruppo soffiante Robox, Greenbox, l'innovativo gruppo per vuoto con pompa ad anello liquido e ROBOX evolution la nuova generazione del gruppo soffiante.

Attualmente l'azienda sorge su una superficie di 90.000 metri quadrati e la produzione si articola su quattro famiglie di prodotti:

- Soffiatori a lobi
(serie RBS – ROBOX evolution – RB-DV)
- Pompe per vuoto ad anello liquido
(serie RVS - GREENBOX)
- Pompe centrifughe per la chimica
(famiglia PROCHEM: RNS - RKNS)
- Pompe centrifughe per liquidi carichi
(famiglia PROMIX: RACNS, RCNS – RCPNS; RKCS)



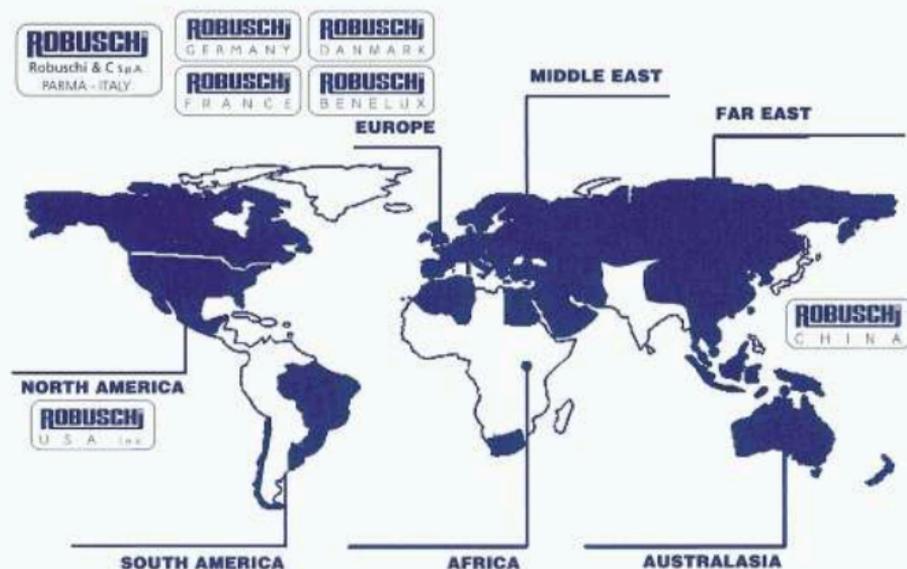
SETTORI DI APPLICAZIONE

Settori	Soffiatori	Pompe vuoto	Pompe centrifughe
alimentare	X	X	X
cantieristico			X
cartario	X	X	X
cementifici	X		
centrali termoelettriche	X		X
chimico-petrochimico	X	X	X
conciario	X	X	X
detergenti		X	X
dissalazione	X		X
farmaceutico		X	X
legno	X	X	X
minerario	X		X
nautico		X	X
ospedaliero		X	
plastica	X	X	
pulizia industriale	X	X	
saccarifero		X	X
tessile	X		X
trasporto pneumatico	X		
trattamento acqua	X		X
vetrario		X	

Rete vendita

La rete vendita Robuschi si avvale di un capillare sistema distributivo che copre l'intero territorio italiano, presente anche con due filiali localizzate a Milano e Padova.

Nel mondo, Robuschi è presente con sei filiali: Robuschi Germany, Danmark, France, Benelux, Usa e China e con oltre 50 distributori/agenti in grado di raggiungere 70 paesi diversi.



ROBOX evolution risulta essere l'ultima novità nei gruppi soffianti. Si tratta di un gruppo di compressione integrato per il convogliamento di gas a bassa pressione, basato sul soffiatore volumetrico rotativo a lobi serie RBS, azionato da un motore elettrico mediante una speciale trasmissione a cinghie. Le innovazioni introdotte hanno consentito di ottenere un gruppo ancora più silenzioso, compatto, sicuro ed affidabile.

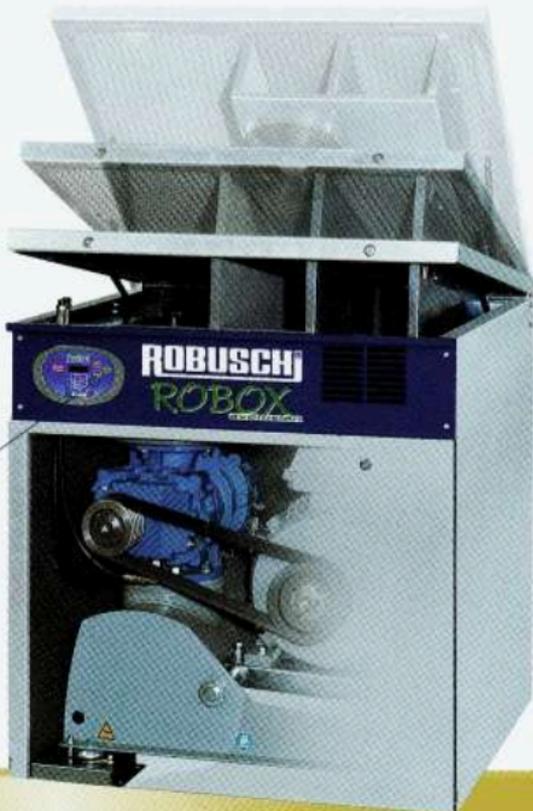


RBS

GRUPPI	PORTATA m ³ /h	POTENZA in kW	INSONORIZZAZIONE
ROBOX evolution	Da 30 a 10.000	Fino a 250	< 80 dB(A)
SPECIALI	Da 2.500 a 25.000	Fino a 600	

ROBOX evolution:

- *silenzioso*: il rumore emesso è 6 dB(A) inferiore a quello della serie precedente in ogni condizione di funzionamento. Tale risultato è stato ottenuto grazie ad un mix di componenti innovativi: soffiatore RBS, silenziatore di aspirazione SPF, silenziatore di mandata e cabina di insonorizzazione.
- *ispezionabile*: le operazioni di manutenzione sono eseguibili dalla parte anteriore con la rimozione del pannello frontale e/o l'apertura del pannello superiore supportata da molle a gas;
- *controllato*: ROBOX evolution è predisposto per l'installazione del nuovo sistema elettronico di controllo Robuschi, SENTINEL, che anticipa, memorizza e segnala ogni anomalia, esso risulta essere la vera e propria salvaguardia sia del gruppo soffiante sia dello investimento stesso;
- *compatto*: grazie alla accurata disposizione di ogni suo componente ROBOX evolution ha dimensioni ridotte ed ingombri limitati, in questo modo è possibile ridurre le dimensioni della sala compressori con conseguente diminuzione dei costi di impianto.



SENTINEL



SOFFIATORI IN VUOTO AD INIEZIONE D'ARIA:

I **soffiatori della serie RB-DV** sono compressori rotativi a 3 lobi, adatti a funzionare come aspiratori a secco sino al 90% di vuoto, derivanti direttamente dalla serie di soffiatori RBS, di cui mantengono le principali caratteristiche meccaniche, ma si distinguono per l'impiego di un sistema brevettato di raffreddamento interno del gas convogliato.

RB-DV



	RB - DV
Vuoto max	90% - pari a 685 mm/Hg
Portata	Da 236 a 10.000 m ³ /h
Caratteristiche	Funzionamento continuo anche con BOCCA DI ASPIRAZIONE CHIUSA

In modo particolare si stanno ottenendo risultati notevoli con l'applicazione dei **soffiatori RB-DV** nelle unità mobili con cisterne per lo smaltimento di rifiuti liquidi, i **TRB-DV**, i cosiddetti gruppi da camion, installabili sulla fiancata del veicolo, in cui il soffiatore ed il sistema di iniezione d'aria sono inseriti all'interno di una apposita cabina insonorizzata. Indubbiamente i vantaggi derivanti dall'impiego di questo gruppo sono:

- *nessun aerosol di olio nel gas scaricato nell'ambiente;*
- *assenza del circuito di raffreddamento ad acqua;*
- *limitata rumorosità;*
- *possibilità di impiegare un'unità completa e compatta;*
- *ingombro minimo;*
- *facilità di installazione.*

TRB-DV



POMPE PER VUOTO: SERIE RVS

Le **pompe per vuoto RVS** sono **pompe ad anello liquido** in grado di aspirare gas e vapori, sono dotate di compressione dei gas praticamente isoterma; necessitano di una manutenzione minima; riescono a raggiungere un grado di vuoto elevato grazie al particolare sistema ad anello liquido.



RVS

	RVS 3-16/M; RVS 7-21/SG; RVS 23-60
Pressione di aspirazione	Fino a 33 mbar assoluti
Portata	Fino a 4200 m ³ /h

L'ultima novità per i gruppi per vuoto è il **Greenbox**, dotato di pompa ad anello liquido nelle varianti ad olio e ad acqua, con caratteristiche di:

- *compattezza*: rendendo facilmente accessibile ogni componente;
- *ecologia*: è dotato di un sistema di filtri per la versione ad olio e di uno scambiatore acqua/aria per quella ad acqua, che depurano completamente il gas prima dello scarico all'esterno;
- *nessuna emissione di olio nell'ambiente*;
- *silenziosità*: garantita da un sistema di silenziatori ad interferenza (<75 dB(A));
- *bassi consumi energetici*;
- *manutenzione minima*.

GREENBOX



POMPE CENTRIFUGHE: PROCHEM - PROMIX

La linea delle pompe centrifughe Robuschi, recentemente rinnovata nel progetto fluidodinamico con conseguente incremento delle prestazioni in portata e rendimento, si distingue in due famiglie: **PROCHEM** e **PROMIX**.

La famiglia **PROCHEM** si suddivide in due serie, ciascuna delle quali caratterizzata da una specifica morfologia della girante ed in base alla tipologia di liquido convogliato:

- *RNS girante chiusa*: adatta per convogliare liquidi puliti o leggermente torbidi ed impiegata principalmente nell'industria chimica e petrolchimica;
- *RKNS girante aperta arretrata*: adatta per convogliare liquidi con cristalli in sospensione od impurità filamentose ed impiegata principalmente nell'industria chimica e petrolchimica.



La famiglia **PROMIX** è stata studiata per convogliare ogni tipo di liquido inerte, aggressivo, viscoso, contenente elevate percentuali di particelle solide in sospensione anche fanghi.

Nel dettaglio la suddetta famiglia si suddivide in tre serie, ciascuna caratterizzata da uno specifico disegno della girante ed in base al tipo di particelle solide contenute nel liquido convogliato:

- *serie RACNS girante a canali aperta*: impiegata in genere nel settore cartario, zaccarifero ed alimentare;
- *serie RCNS - RCPNS girante a canali chiusa*: impiegata in genere nel settore cartario, zaccarifero e negli impianti di depurazione;
- *serie RKCS girante aperta arretrata*: impiegata nel settore cartario, zaccarifero e negli impianti di depurazione.



	RNS	RKNS	RACNS	RCNS-RCPNS	RKCS
Capacità (max)	260 m ³ /h	110 m ³ /h	2.000 m ³ /h	1.000 m ³ /h	700 m ³ /h
Prevalenza (max)	140 m	60 m	80 m	75 m	75 m
Pressione (max)	16 bar	16 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Temperatura	da -50 a 280 °C	da -50 a 280 °C	da -30 a 170 °C	da -30 a 170 °C	da -30 a 170 °C

RNS



RACNS



ROBUSCHI®

GERMANY

Annser Strasse 5 - 31675 Bückeberg - Germany
 Tel. +49 5722 2866-0 - Fax +49 5722 2856-99
 E-mail: robuschi@robuschi.de - www.robuschi.de

ROBUSCHI®

DANMARK

Fuglebaekvej 3 A, 1 - 2770 Kastrup - Denmark
 Tel. +45 70257800 - Fax +45 70 257900
 E-mail: sales@robuschi.dk - www.robuschi.dk

ROBUSCHI®

FRANCE

6, rue de la Grande Borne
 77990 Le Mesnil Amelot - France
 Tel. +33 1 60037569 - Fax +33 1 60037577
 E-mail: robuschi.fr@wanadoo.fr - www.robuschi.fr

ROBUSCHI®

BENELUX

Kanaaldijk 100 - 6956 AX Spankeren - Netherlands
 Tel. +31 313 41 5570 - Fax +31 313 41 5433
 E-mail: robuschi@robuschi-benelux.nl
 www.robuschi-benelux.nl

ROBUSCHI®

U S A Inc.

6135 Park South Drive, Suite 510
 28210 Charlotte (NC) - USA
 Tel. +1 704 945 7175 - Fax +1 704 945 7115
 Toll free: 866.647.9990
 E-mail: sales@robuschiusa.com
 www.robuschiusa.com

ROBUSCHI®

CHINA

218 Tianmu Road West - Suit 1208, Building No. 2
 Kerry Everbright City - 200070 Shanghai - China
 Tel. +86 21 6317 5461 / +86 21 6317 6461
 Fax +86 21 6317 7312
 E-mail: robuschichina@robuschichina.com
 www.robuschichina.com

ROBUSCHI®

ROBUSCHI & C S.p.A.
Head office and factory

Via S. Leonardo, 71/A - 43100 Parma - Italy
 Tel. +39 0521 274911/91 - Fax +39 0521 771242
 E-mail: robuschi@robuschi.it - www.robuschi.com

FILIALE DI MILANO

Via XXV Aprile, 2 - 20097 S. Donato (Milano) - Italy
 Tel. +39 02 51628065 - Fax +39 02 51620224
 E-mail: robuschimi@robuschi.it

FILIALE DI PADOVA

Piazza Zanellato, 5 - 35129 Padova - Italy
 Tel. +39 049 8078260 - Fax +39 049 8078183
 E-mail: robuschippd@robuschi.it